

DIAMANTKOMPOSITBESCHICHTUNG

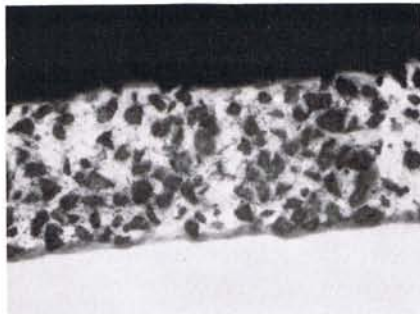
Die Diamantkompositbeschichtung ist eine einzigartige Beschichtung mit ultrafeinen Diamantpartikeln, die von hartem stromlosen Nickelmetall umschlossen sind.

Die Diamantkompositbeschichtung bietet zahlreiche Vorteile, u.a.:

- außergewöhnliche Härte
- ausgezeichnete Anti-Korrosionseigenschaften
- Anpassung an komplizierte geometrische Formen
- unübertroffene Verschleiß-, Abrieb- und Schlagfestigkeit
- Anwendbarkeit bei vielen gebräuchlichen Metallen und Legierungen
- Auftrag auf gesamte Oberfläche oder ausgewählte kritische Bereiche

Diese Eigenschaften gewähren eine längere Standzeit und setzen so die durch den Austausch von Teilen mit hohem Verschleiß verursachten Ausfallzeiten auf ein Mindestmaß herab. Darüber hinaus erzeugen die mit der Diamantkompositbeschichtung behandelten Teile über einen längeren Zeitraum Produkte mit konstanteren Werten.

Die **Diamantkompositbeschichtung** ist schon seit langem eine standardmäßige wirtschaftliche Lösung bei den extremen Verschleißbedingungen der Textilindustrie mit ihren hohen Verarbeitungsgeschwindigkeiten. Die **Diamantkompositbeschichtung** hat sich auch in den Getriebe-, Papier-, Werkzeug-, Spritzguß-, Kunststoff-, petrochemischen, Automobil- und zahlreichen anderen Industrien als vorteilhaft erwiesen. Bei einem der neuesten Anwendungsgebiete dieser Beschichtungsart wurde mit Hilfe von Robotertests festgestellt, daß Golfbälle bis zu 7% weiter fliegen, wenn sie mit Schlägern geschlagen werden, deren Schlägerköpfe mit **Diamantkompositbeschichtung** behandelt wurden.



Eine Querschnittsphotographie der Diamantkompositbeschichtung bei 100x Vergrößerung zeigt die Verteilung der Diamanten im harten stromlosen Nickel.